

Préparation de la surface

Une préparation correcte de la surface est importante pour assurer de bonnes performances à long terme de ce produit. Les exigences exactes varient selon la sévérité de l'application, la durée de service et les conditions initiales du support.

Une préparation optimale consiste à nettoyer soigneusement la surface pour éliminer tous les éléments de contamination et à lui donner une rugosité (profil angulaire) entre 75 et 125 µm. Ceci s'obtient généralement par un nettoyage et un dégraissage initiaux, puis un décapage à l'abrasif produisant une qualité de surface « *métal blanc* » (*Sa 3/SP5*) ou « *quasi-blanc* » (*Sa 2.5/SP10*) suivis d'une élimination de tous les résidus d'abrasif. Les surfaces en caoutchouc nécessiteront une rugosification à l'aide d'outils électriques, puis un essuyage avec un solvant de conditionnement tel que du MEC ou de l'acétone, avant l'application.

Mélange

Pour faciliter le mélange et l'application, la température des matériaux doit être comprise entre 21 °C et 32 °C. Chaque kit est conditionné dans les proportions adéquates. Si une quantité réduite est nécessaire, les composants doivent être dosés conformément aux proportions appropriées.

Proportions	En poids	En volume
A : B	4,1 : 1	4,0 : 1

Ajoutez la partie B à la partie A et mélangez jusqu'à la disparition de toute traînée et l'obtention d'une couleur uniforme. Prenez soin de gratter le matériau non mélangé sur les parois du récipient et sur l'outil de mélange. Une fois le mélange terminé, étalez le produit sur une surface plane propre pour prolonger le temps d'utilisation. En cas de mélange à l'aide d'un outil électrique, placez les deux composants dans le récipient de la Partie A et mélangez à vitesse réduite jusqu'à obtenir une couleur homogène. Pour s'assurer d'un bon mélange, finissez de mélanger à la main selon les indications fournies ci-dessus. Ne mélangez pas trop de I BX1 RC, car sa durée de vie en pot est courte.

Temps d'utilisation - en minutes

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C	Ce tableau définit le temps d'utilisation pratique de l'ARC I BX1 RC, à partir du début du mélange.
1,5 et 2,5 litres	50 min	40 min	25 min	15 min	10 min	

Application

L'ARC I BX1 RC doit être appliqué avec une épaisseur minimale de 6 mm. La température d'application minimale est de 10 °C. Dans certaines applications nécessitant un support supplémentaire, il peut être avantageux de souder un maillage de métal déployé sur le support métallique avant l'application d'ARC I BX1 RC. En utilisant l'outil d'application en plastique fourni ou une truelle, répandez bien le matériau sur le profil de la surface afin d'humidifier complètement celle-ci pour une bonne adhérence. Une fois le matériau en place, il peut être lissé par différentes méthodes.

Avant son état de durcissement au point de charge légère, l'ARC I BX1 RC peut être revêtu avec un autre matériau époxy ARC, à l'exception des revêtements ARC à base de vinylester. S'il a durci jusqu'au point de « charge légère » décrit ci-dessous, la surface doit être rendue rugueuse et la poussière ou tout autre élément de contamination éliminé avant d'appliquer un revêtement de finition. Avant le durcissement au stade « charge légère », aucune préparation de la surface n'est nécessaire pourvu que celle-ci n'ait pas été contaminée. Si nécessaire, l'ARC I BX1 RC peut être meulé à l'aide d'un outil de meulage tournant ou usiné avec des outils en diamant polycristallin.

Superficie :

Epaisseur	Conditionnement	Superficie
6 mm	1,5 litres	0,25 m ²
6 mm	2,5 litres	0,42 m ²

Temps de durcissement

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C
Délai d'attente maximale avant nouvelle couche	2 h	90 min	1 h	40 min	25 min
Prêt à la remise en service	8 h	5,5 h	4 h	3 h	2 h

Nettoyage

Utilisez des solvants commerciaux (acétone, xylène, alcool ou méthyléthylcétone) pour nettoyer les outils immédiatement après les avoir utilisés.

Une fois qu'il a durci, le matériau ne peut être enlevé que par des moyens abrasifs.

Sécurité

Avant d'utiliser tout produit, consultez la fiche de données de sécurité (SDS) appropriée ou le feuillet de sécurité en vigueur dans votre secteur.

Suivez les procédures de travail en espaces clos, le cas échéant.

Durée de conservation (en récipients non ouverts) : 2 ans (conservé entre 10 °C et 32 °C à l'abri, au frais et au sec)